

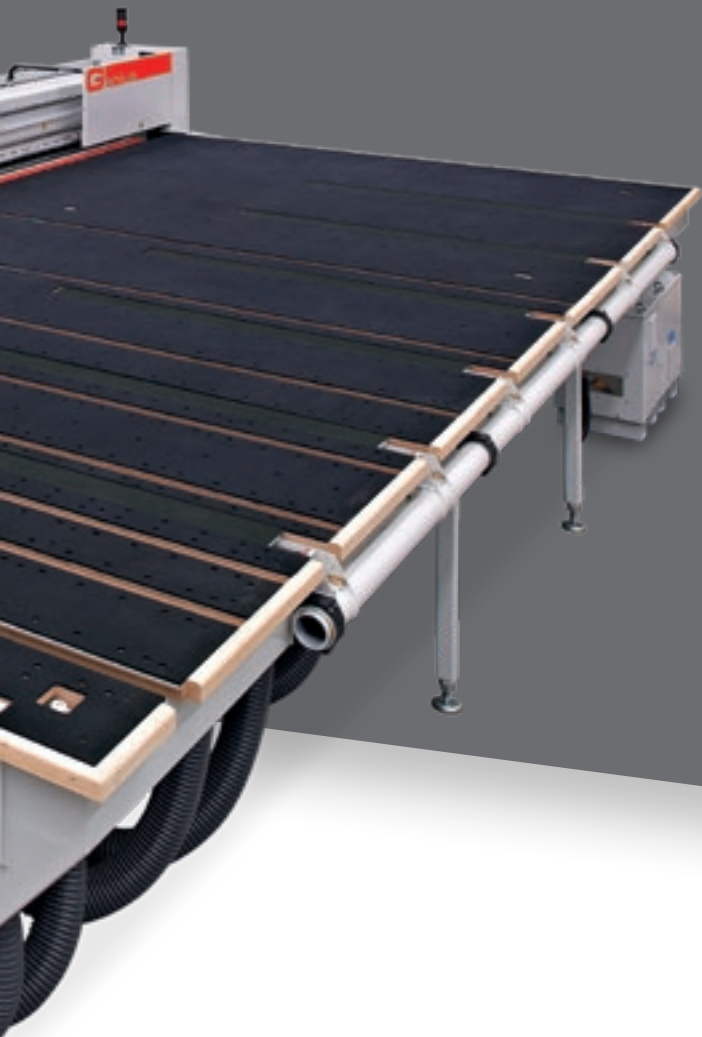
GENIUS LM-A SERIES

BANCS POUR LA COUPE
DU VERRE FEUILLETÉ

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE DANS LES ESPACES RÉDUITS



Genius LM-A est la gamme de bancs de coupe pour verre feuilleté pour les entreprises qui ont besoin de niveaux élevés de productivité avec des exigences supérieures à 400 m² par tour avec la possibilité d'automatiser l'ensemble du cycle, du chargement au déchargement du volume fini. Des solutions particulièrement innovantes, brevetées par Biesse, qui permettent d'introduire une ligne pour le feuilleté dans des espaces considérablement réduits et sans sacrifier la productivité.

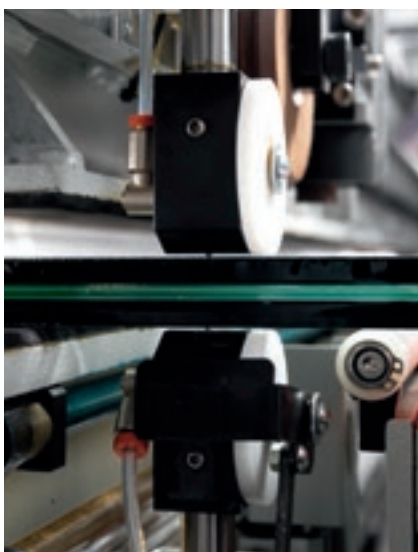


GENIUS LM-A SERIES

- AUTOMATISATION MAXIMALE DU PROCESSUS POUR DES PRODUCTIVITÉS ÉLEVÉES DANS DES ESPACES LIMITÉS
- MANUTENTION DU VERRE COMPLÈTEMENT AUTOMATISÉE
- FACILITÉ DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT POUR L'OPÉRATEUR
- COUPE DIAGONALE À CONTRÔLE AUTOMATIQUE
- TEMPS DE CYCLE RÉDUITS
- PRÉCISION DE COUPE ÉLEVÉE

TECHNOLOGIE SIMPLE ET INTUITIVE

Genius LM-A garantit les mêmes solutions technologiques que les systèmes de haut niveau utilisés dans les lignes de coupe des plus grandes industries.

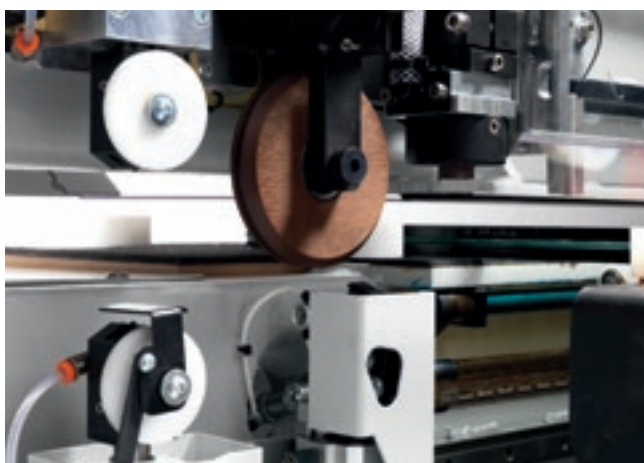


COUPE

Les machines Genius sont dotées de photocellule pour la détection de début et de fin de plaque pour la réalisation de coupes libres et inclinées.

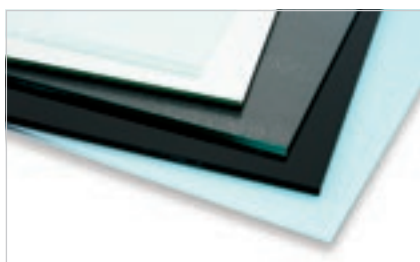
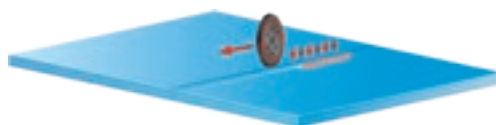
La coupe est effectuée avec des embouts très sensibles montés sur des chariots actionnés par des moteurs brushless.

La qualité de la coupe est garantie par un contrôle électropneumatique proportionnel qui permet de doser de manière correcte le rapport force/vitesse.

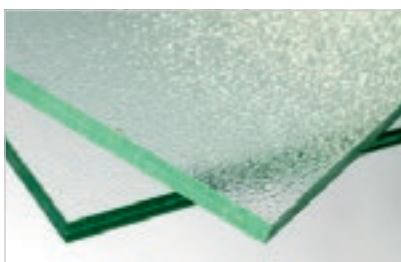


ROMPAGE INFÉRIEUR

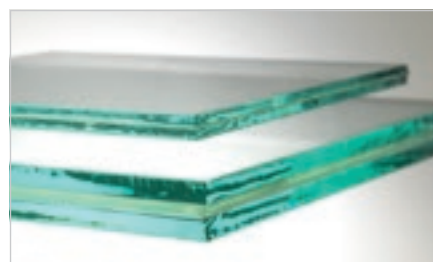
Le rompage inférieur est effectué avec une roulette actionnée pneumatiquement, montée directement sur le chariot de coupe supérieur.



Verres flottés façonnables.

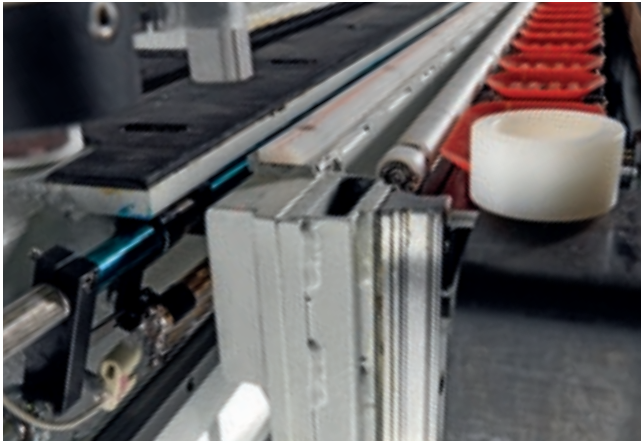


Verres martelés C.



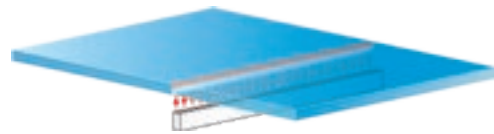
Verres feuilletés.

La structure rigide du pont de découpe garantit une réussite optimale lors de l'usinage de toutes les épaisseurs de verre.



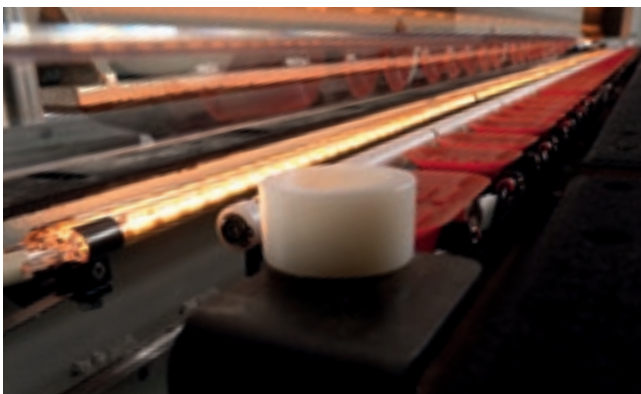
ROMPAGE SUPÉRIEUR FORTES ÉPAISSEURS

La barre de rompage à deux positions programmables en fonction de l'épaisseur du verre exécute automatiquement le rompage de la plaque supérieure. Sur la surface de la barre, une ligne colorée sert de référence pour les opérations de coupe inclinée.



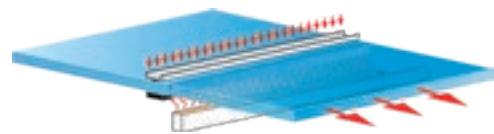
ROMPAGE SUPÉRIEUR

Réduction des temps de cycle grâce au brevet innovant qui permet d'effectuer le rompage supérieur durant la phase de réchauffage du PVB.



RÉCHAUFFAGE ET DÉTACHEMENT DU FILM PLASTIQUE

Une lampe à ondes courtes réchauffe le film plastique sans surchauffer le verre. En même temps, le pont supérieur de coupe garantit la tenue d'une portion de plaque en appuyant dessus et une barre avec ventouses agit sur la surface inférieure du verre pour permettre la séparation du volume fini.

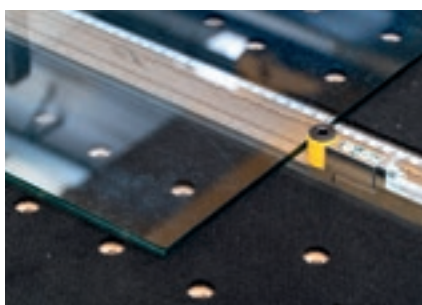


LAMPE POUR COUPE DU PVB

La lame montée sur le chariot de coupe supérieur est particulièrement adaptée à la coupe du pvb afin de garantir un finissage élevé du chant.



HAUT RENDEMENT



REGISTRES DE MESURE AUTOMATIQUES

système de butées mobiles de référence escamotables auquel l'opérateur appuie la plaque pour obtenir les dimensions de coupe correctes. Les butées sont montées sur un pont de mesure qui coulisse sous la table, afin de laisser totalement libre le plan de façonnage.



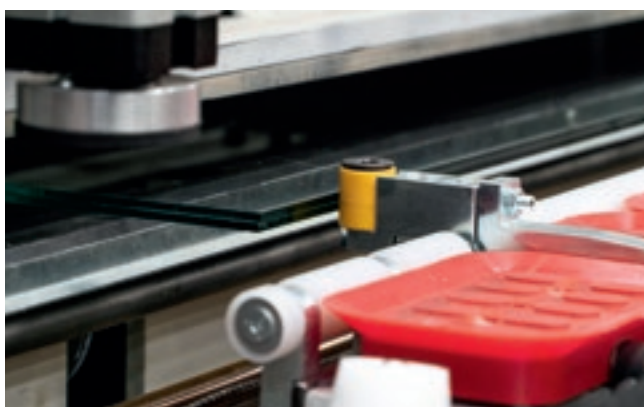
LASER POUR COUPES INCLINÉES

système de tracé laser pour effectuer la coupe diagonale des verres colorés à contrôle automatique et/ou avec des caractéristiques d'opacité élevées.



DISPOSITIF BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

pour l'élimination du film bas émissif avec une brosse métallique de 20 mm de diamètre. Qualité d'aspiration constante grâce à l'adaptation automatique à la consommation de la brosse.



ABOUTEMENT ZÉRO MM

possibilité d'effectuer l'élimination du film Low-E sur le chant de la plaque ou de la traverse. Renforce la possibilité de générer des volumes finis par référence.



DISPOSITIF TCR (TANGENTIAL COATING REMOVER)

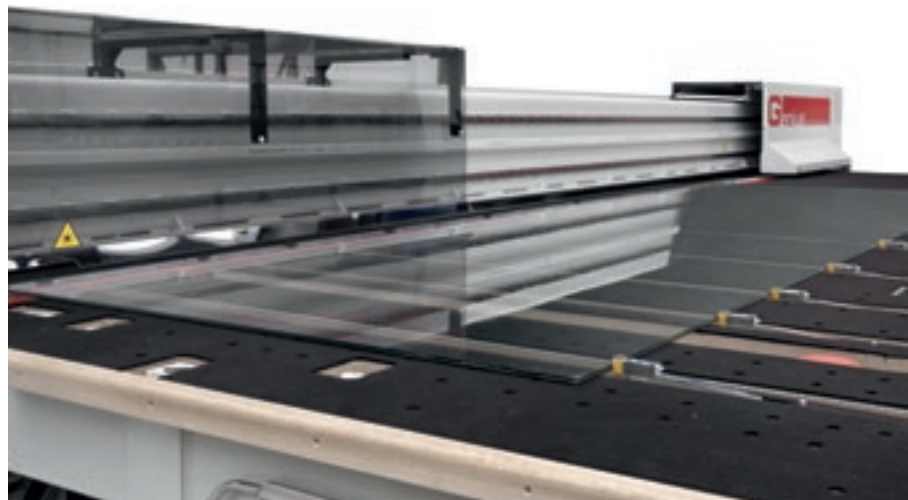
pour l'élimination du film bas émissif avec une meule abrasive de 200 mm de diamètre. Offre productivité maximale et longévité.

ERGONOMIE ET MANUTENTION FACILITÉES

Le pont de mesure coulissant placé sous le plan de travail, rend complètement accessible la zone de façonnage et facilite la manutention durant le changement de façonnage.

ERGONOMIE

La machine est complètement ouverte sur la partie frontale et l'opérateur suit en temps réel toutes les phases du cycle. Les opérations de coupe, rompage, détachement et positionnement diagonal sont complètement visibles et contrôlables quelle que soit la phase. Le déchargement des volumes finis et des chutes est exempt d'obstacles et s'effectue directement dans la zone de travail sans déplacement.



BRAS BASCULANTS

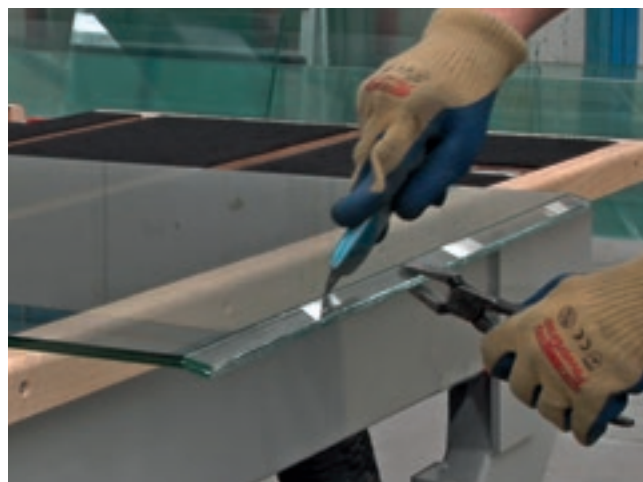
Les machines sont dotées de bras basculants électropneumatiques pour le chargement et le déchargement des plaques.

FLEXIBILITÉ MAXIMALE DANS LA GESTION DES DÉCHETS

Trois niveaux d'automatisation disponibles
pour la gestion des déchets.



Coupe + rompage + détachement standard 60 mm.



Coupe + rompage automatique + détachement manuel 20 mm.



Coupe + rompage + détachement automatique 20 mm.

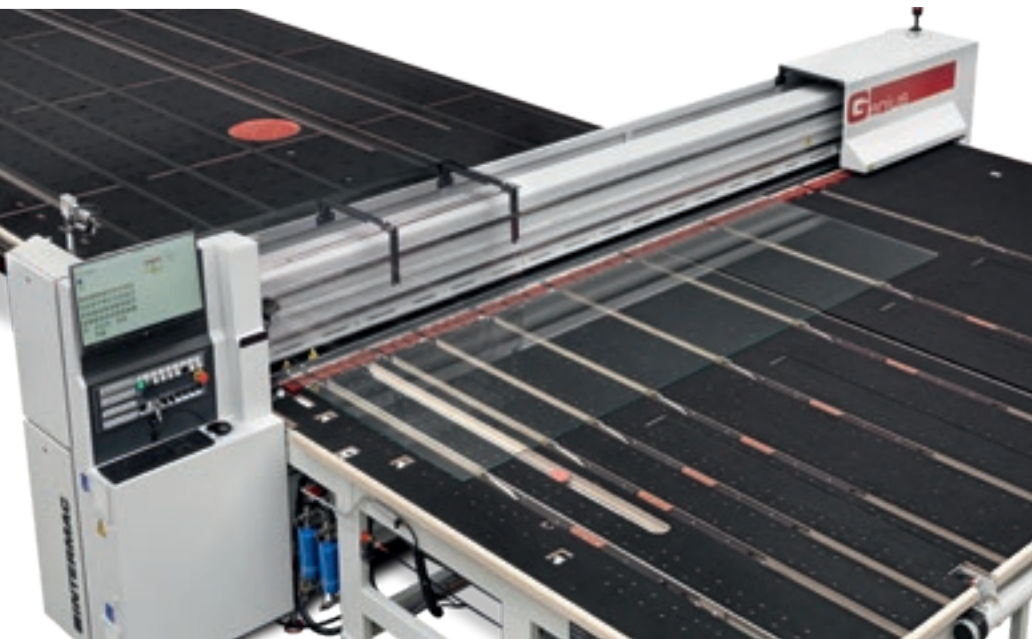


COUPE, ROMPAGE EN PROFIL DU FEUILLETÉ



COUPES DE FORME

Une solution permettant d'effectuer automatiquement les opérations de découpe, de découpage et d'enlèvement de feuilles profilées sur les deux feuilles.

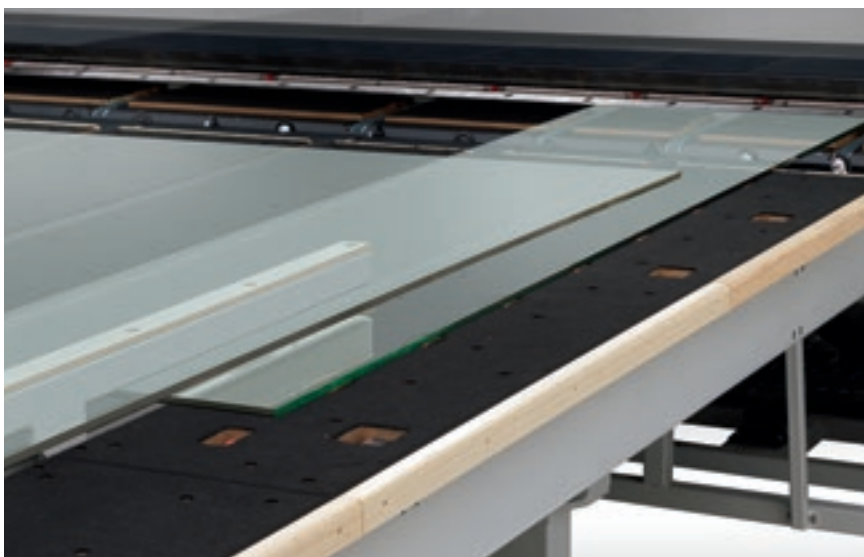


COUPE DIAGONALE ASSISTÉE

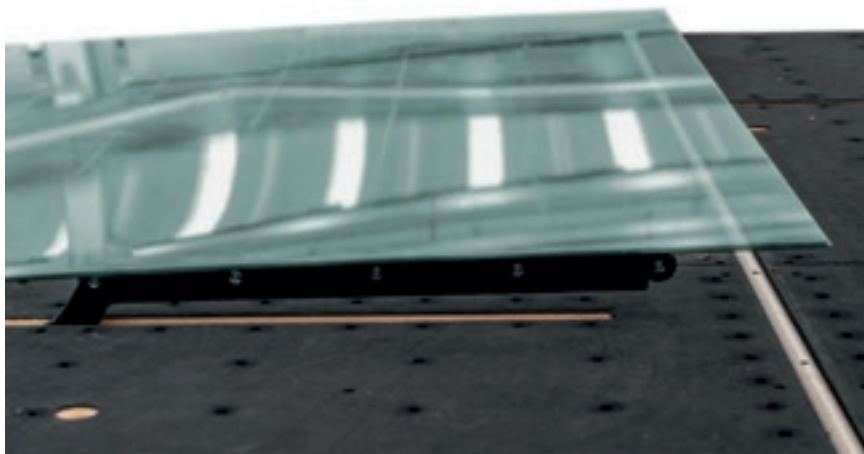
Fonction qui permet d'effectuer des coupes en diagonale avec précision et souplesse avec l'élimination des trois opérations manuelles de feuilles de mesure.



OPTIMISATION DES ESPACES SANS RENONCER À LA PRODUCTIVITÉ

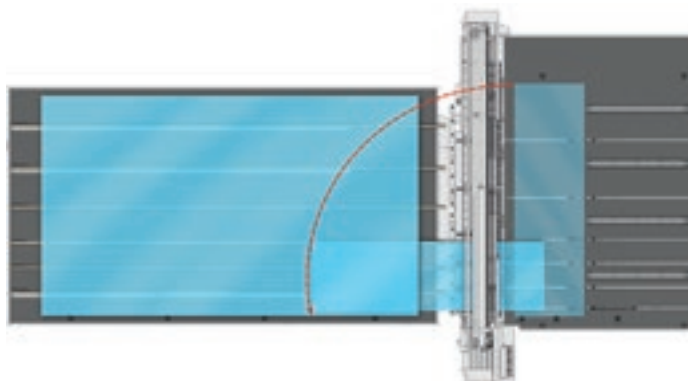


- ▣ Automatisation maximale de processus pour produire plus dans un espace limité.
- ▣ La manutention du verre est totalement automatisée.
- ▣ Coupe diagonale à contrôle automatique.
- ▣ Possibilité d'effectuer le rompage statique en X des traverses sur verre flotté pour les lignes Comby. Cette fonction peut être facilitée par la présence de la table RB pour la gestion du rompage en fond de ligne.



POUMON VERTICAL

Solution brevetée qui consiste à soulever la plaque en permettant à la traverse de se placer sous cette dernière pour effectuer des coupes en Y. Réduction considérable des encombrements d'installation sans compromettre la productivité.



SOLUTIONS AUTOMATIQUES



ROTATION DES TRAVERSES

Rotation automatique de la traverse pour effectuer les coupes en Y et Z. Après la rotation, la traverse est déjà en position pour l'équarrissage sur mesure de la première coupe en Y.



GROUPE COURROIES EN ENTRÉE

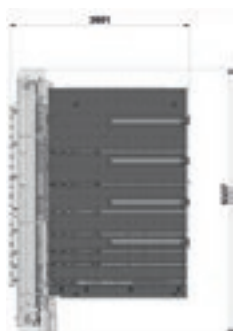
Grâce au groupe de courroies placé à l'entrée du module de coupe, l'opérateur peut rester toujours dans la zone d'aboutement et de déchargement des volumes finis, ce qui permet un niveau de productivité élevé. Manutention de la traverse automatique jusqu'au dernier volume.



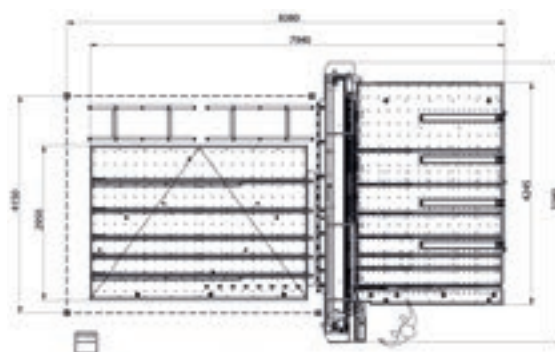
UNE SOLUTION POUR CHAQUE EXIGENCE

Biesse est en mesure de proposer des solutions dédiées aux différents types de productions et exigences spécifiques des clients.

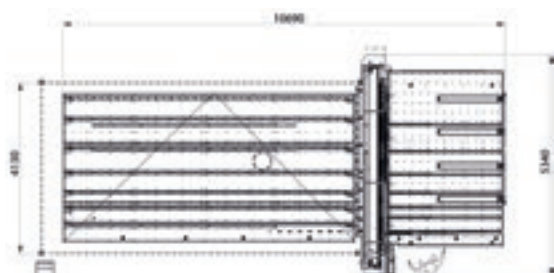
GENIUS 37 LM-A



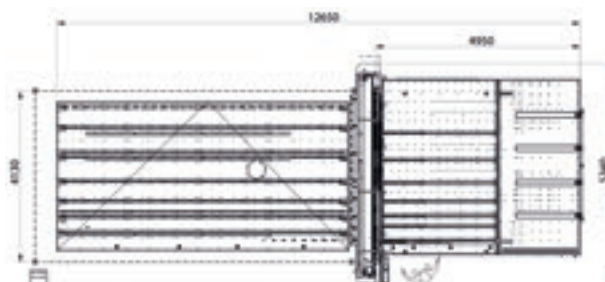
LINE R-A37 (37 LM-AC37)



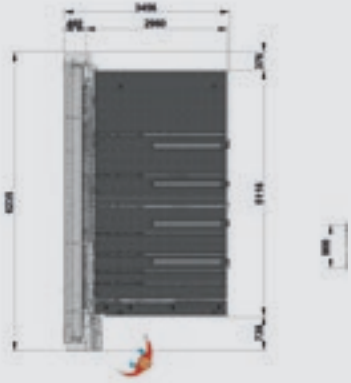
LINE J-A37



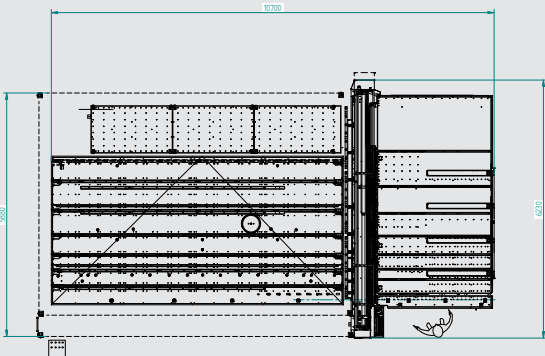
LINE J-A37+RC



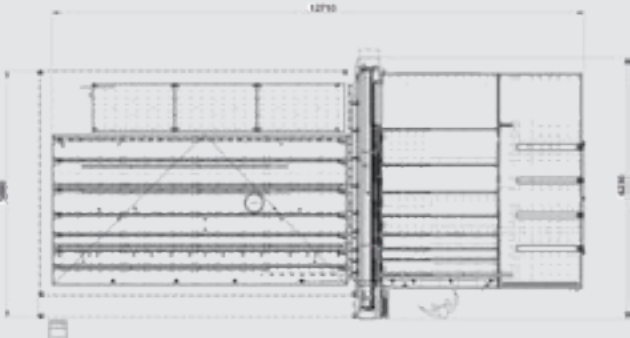
GENIUS 46 LM-A



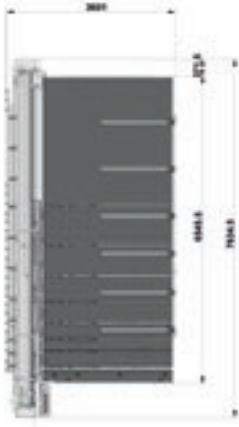
LINE J-A46



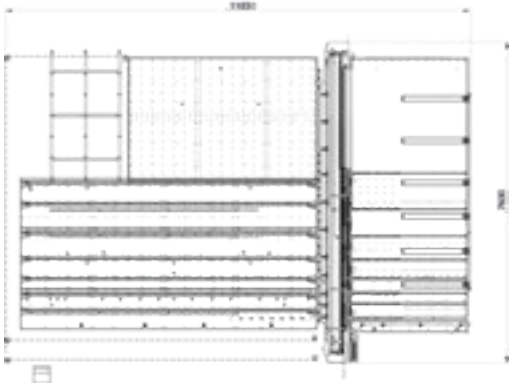
LINE J-A46+RC



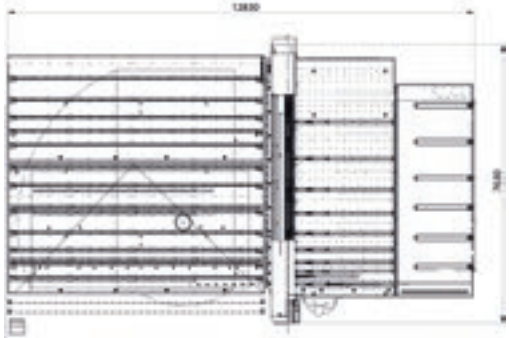
GENIUS 60 LM-A



LINE J-A60



LINE J-A60+RC

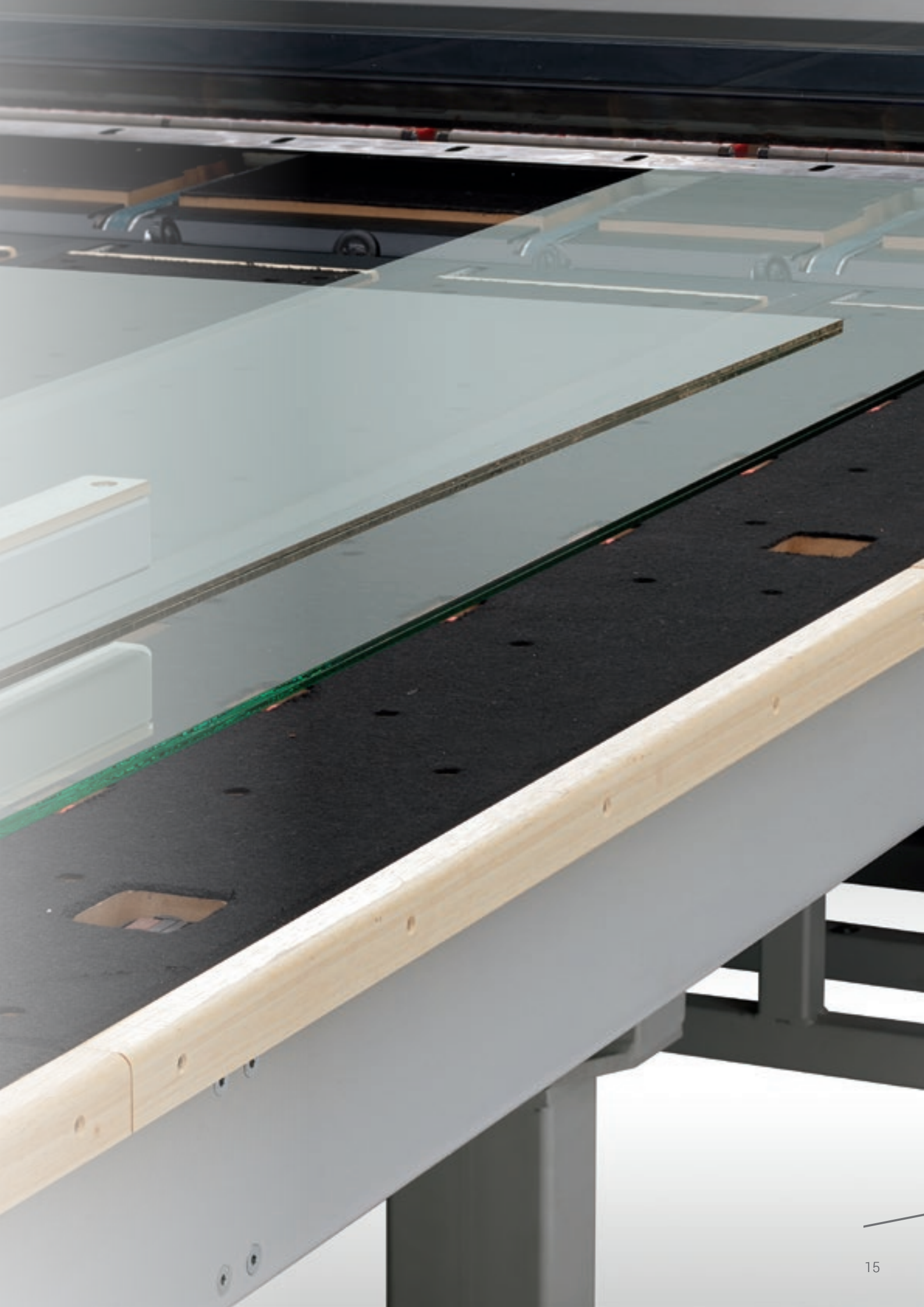


CO MUBY

TECHNOLOGIE BIESSE

Les lignes Comby sont des lignes combinées, introduites par Biesse sur le marché pour la coupe à haute productivité et sont le fruit de la combinaison intelligente entre les bancs de coupe Genius CT-Red et CT-Plus (pour coupe de verre flotté) et Genius LM-A (pour coupe de verre feuilleté) : deux lignes automatiques, une pour le verre flotté et une pour le verre feuilleté, parfaitement intégrées dans des espaces réduits.





COMBINAISONS INTELLIGENTES

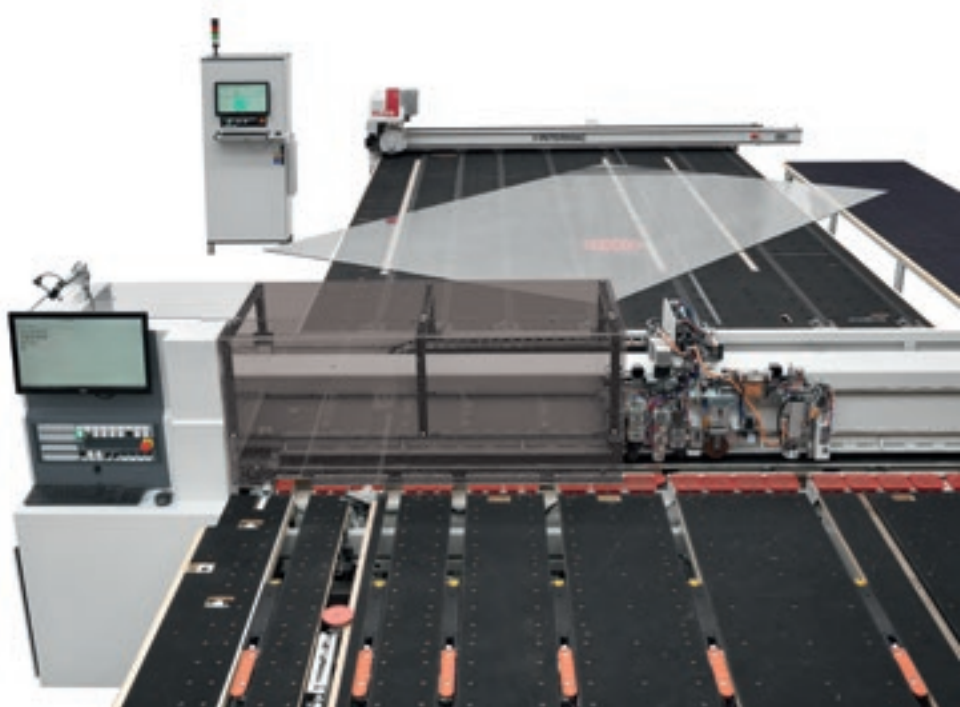
ROTATION SUPERIEURE DE LA COUPE

Fonction optionnelle permettant la rotation automatique de la partie restante de la feuille d'origine nécessitant des coupes supérieures à 3210 mm de long.

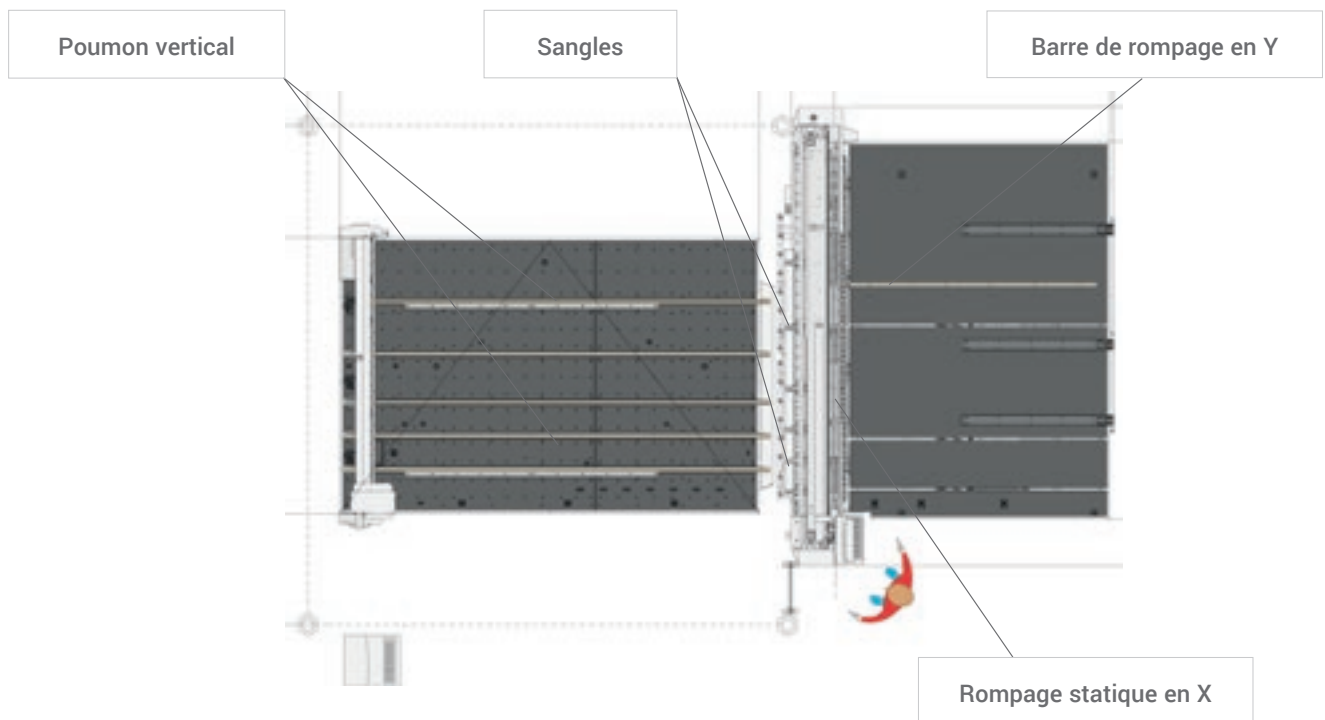
- ▾ Taille maximale pour la rotation automatique 4600 x 3210 x 1010.4
- ▾ Taille maximale pour la rotation assistée 4600 x 3210 x 1212.4.

ROTATION DES PLAQUES ET DES PRIMITIVES

La fonctionnalité du rotateur interpolé permet la rotation automatique des sous-plaques et des primitives.



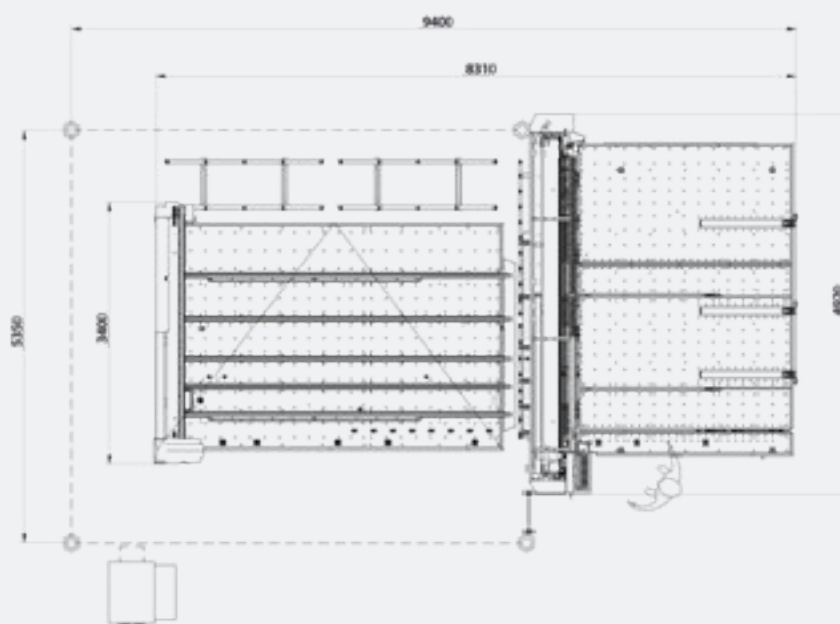
Comby garantit des performances élevées grâce à l'ensemble des fonctionnalités présentes à la fois sur la table pour verre flotté et sur la table pour verre feuilleté.



UNE SOLUTION POUR CHAQUE EXIGENCE

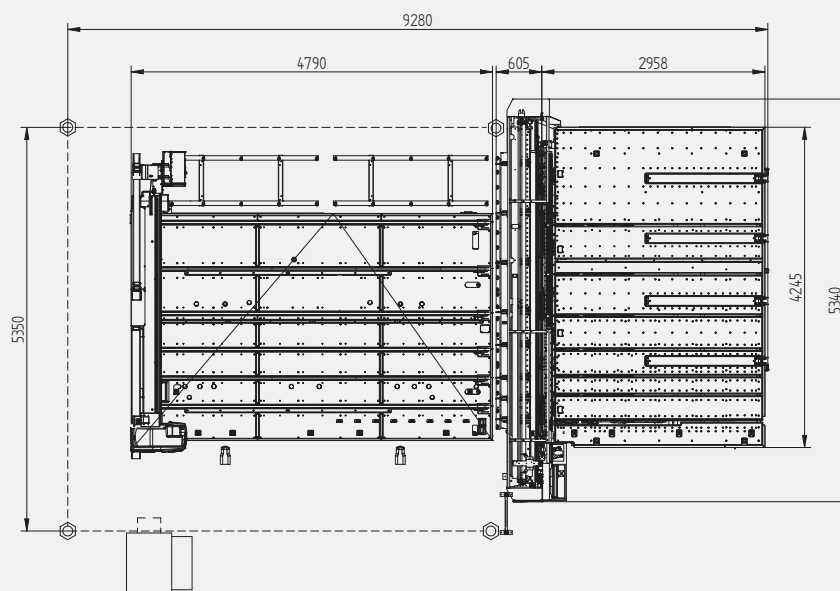
COMBY RED R-A37 BELT

Configuration avec courroies pour ligne automatique



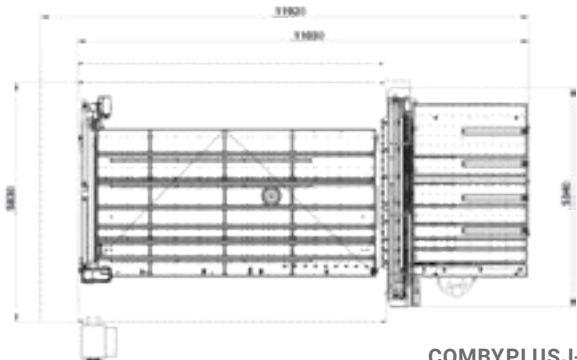
COMBY PLUS R-A37

Configuration avec courroies pour ligne automatique



COMBY PLUS J-A37

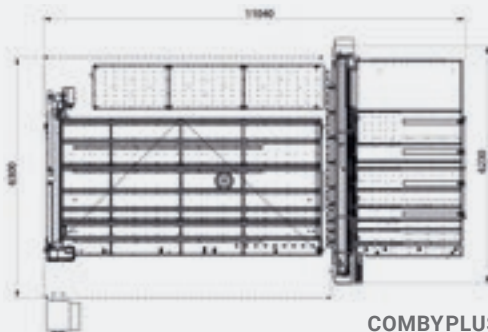
Configuration avec courroies pour ligne automatique



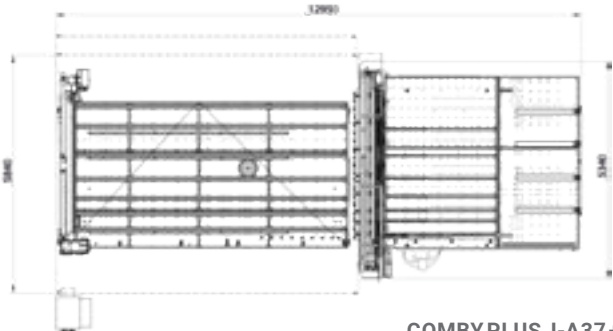
COMBYPLUSJ-A37

COMBY PLUS J-A46

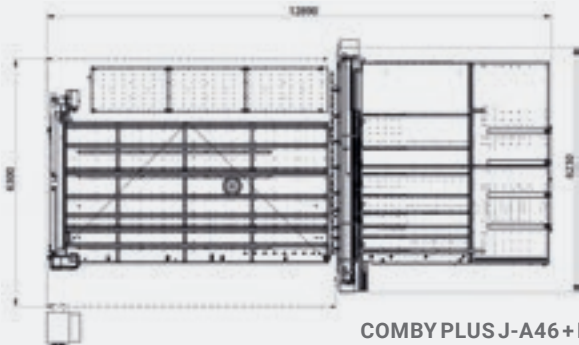
Configuration avec courroies pour ligne automatique



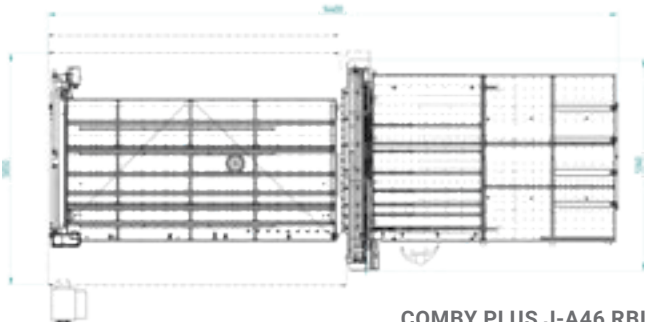
COMBYPLUSJ-A46



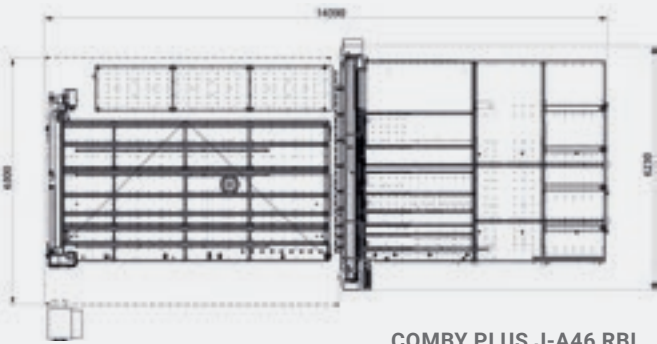
COMBY PLUS J-A37+RB



COMBY PLUS J-A46+RB



COMBY PLUS J-A46 RBL



COMBY PLUS J-A46 RBL

SIMPLICITÉ D'UTILISATION MAXIMALE

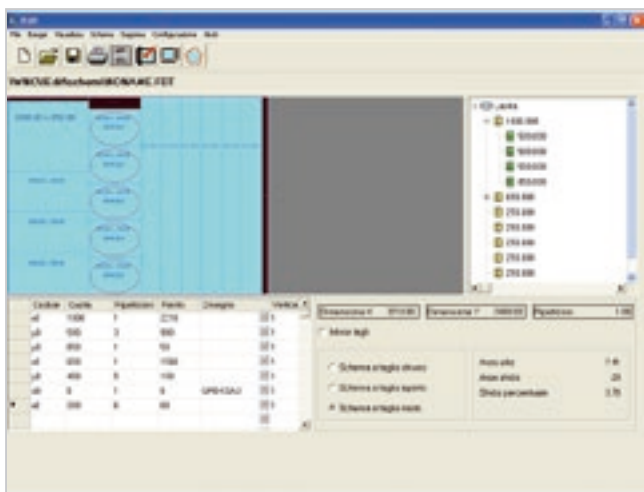


L'interface opération est simple et intuitive et permet d'importer des programmes de coupe générés par les optimiseurs présents sur le marché grâce à l'intégration de l'interface universelle OTD (Optimiser Transferring Data) qui définit automatiquement les paramètres de coupe et génère automatiquement le programme pour le banc de coupe.

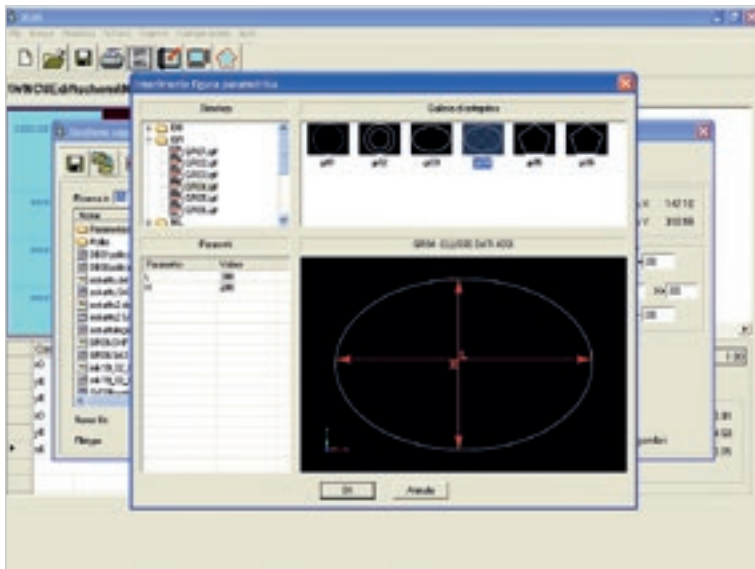


CONTRÔLE NUMÉRIQUE SUR BASE PC WNC (INTERMAC WINDOWS NUMERICAL CONTROL)

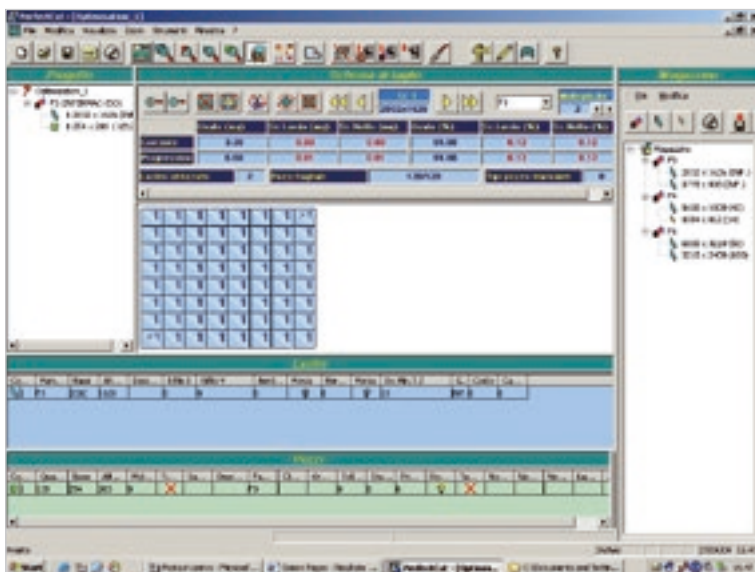
- ▣ Idéal tant pour les entreprises approchant pour la première fois les machines à contrôle numérique que pour les entreprises déjà expertes dans la programmation.
- ▣ Gestion des paramètres de travail de la machine.
- ▣ Création et modification des schémas de coupe et/ou des gabarits géométriques ou non.
- ▣ Modules pour la création de devis rapide et pour la création de rapports de production.



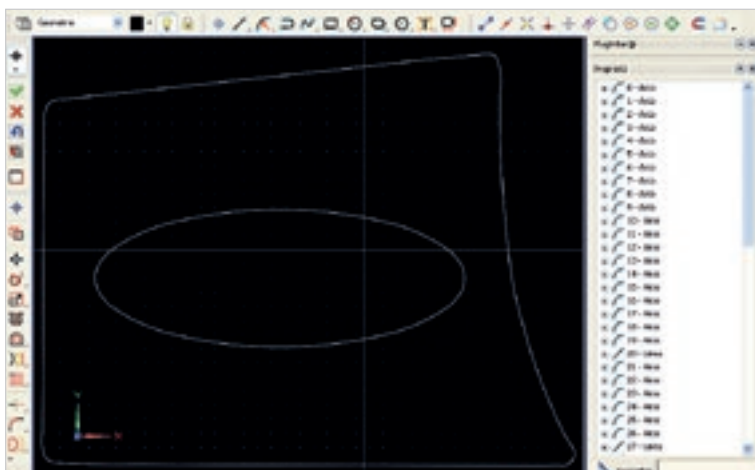
L'éditeur de coupe réalisé en environnement Windows avec interface graphique est utilisé pour effectuer des coupes rectilignes sur les plaques sans utiliser le programme d'optimisation. Particulièrement indiqué pour les coupes rapides et instantanées, il gère un nombre illimité de niveaux d'imbrication et dispose aussi de la fonction d'introduction de gabarits au sein des plaques de verre pour la coupe.



Bibliothèque de paramètres à bord de la machine qui contient des gabarits de paramètre prêt pour la coupe optimisée, en intervenant directement à bord de la machine.



Optimisateur pour coupes rectilignes et profilées particulièrement indiqué pour la coupe sur gabarit et pour la coupe ouverte, le logiciel permet d'optimiser les productions les plus complexes en garantissant un minimum de rebuts.



Logiciel de programmation multitâche sous environnement Windows pour le dessin de gabarit contenant la programmation paramétrique, les fonctions automatiques de régénération de profil géométrique par fonction FreeForm et fonction automatique d'optimisation et régénération de géométries de figures artistiques au format .dxf utilisées pour la coupe du vinyle.

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		GENIUS 37 LM-A	LINE J-A37 LINE R-A37	COMBY PLUS J-A37
Longueur maximale de coupe utile	mm		3710	
Aboutement minimum	mm		0	
Aboutement maximum	mm		3210	
Épaisseur des plaques de feuilleté	mm	88.12	1010.4	1010.4
Épaisseur des plaques de verre flotté	mm		3 - 10	
Rompage minimum (opt. 20 mm pour 22.1 :-66.4)	mm		60	
Détachement minimum (opt. 20 mm pour 22.1 :- 66.4)	mm		60	
Vitesse maximale des têtes d'usinage	m/min		150	
Précision de la coupe	mm		+/- 0,5	
Hauteur plan de travail	mm		900 (-15 :- 45)	
Puissance requise lampe simple / double	kW	23.6	31.9 (R) - 35.2 (J)	43

		GENIUS 46 LM-A	LINE J-A46	COMBY PLUS J-A46
Longueur maximale de coupe utile	mm		4600	
Aboutement minimum	mm		0	
Aboutement maximum	mm		3210	
Épaisseur des plaques de feuilleté	mm	88.12	1010.4	1010.4
Épaisseur des plaques de verre flotté	mm		3 - 10	
Rompage minimum	mm		60	
Détachement minimum	mm		60	
Vitesse maximale des têtes d'usinage	m/min		150	
Précision de la coupe	mm		+/- 0,5	
Hauteur plan de travail	mm		900	
Puissance requise	kW	27.5	41.3	48

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de puissance sonore pondéré A (LpA) 79 dB. Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et modifications.

Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires.

Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoi qu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.

MADE WITH BIESSSE

ART DU VERRE ET TECHNOLOGIES DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

«Nos laboratoires Fiam ont toujours concrétisé les idées des concepteurs, même quand elles semblaient irréalisables. Les designers, comme les artistes, ont un brio qui stimule des recherches avancées. Nous avons toujours réussi, dans le temps, à mettre au point de nouvelles technologies qui nous ont permis de créer des objets uniques, pour ensuite les produire à l'échelle industrielle».

«Tout a commencé par un tabouret. En verre, naturellement. Un ami photographe est venu me rendre visite dans ma verrerie, il m'a vu debout sur le tabouret et il a pris une photo qui a été publiée dans certains journaux. Je me suis alors demandé: pourquoi ne pas essayer de

réaliser des meubles avec ce matériau? Il s'en est suivi un essor constant: du premier four à cintrer les plaques que j'ai moi-même construit jusqu'aux premières collaborations avec des artistes et des designers.

De pair avec l'innovation en matière de conception, Fiam investit depuis toujours dans cette technologie. La collaboration avec Intermac pour le développement de solutions telles que les meuleuses bilatérales et les nombreux centres d'usinage Master s'avère stratégique dans ce domaine.

Notre entreprise a toujours collaboré avec des designers italiens et étrangers d'envergure internationale.

Des noms comme Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri jusqu'à Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. Ou encore Philippe Starck, Daniel Libeskind et Massimiliano Fuksas».

*Vittorio Livi,
fondateur et administrateur unique Fiam
Italia, Italie*

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ous vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



